

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «САЛАВАТСТЕКЛО»
Республика Башкортостан, г. Салават, ул. Индустриальная, д.18,
тел. 8 (3476) 37-70-55; 33-52-51

Производственная и
испытательная лаборатория
АО «Салаватстекло»
Аттестат аккредитации
№ RA.RU.21CT46
от «23» 07 2015г

УТВЕРЖДАЮ
Начальник производственной и
испытательной лаборатории
Чертыкова И. В.

подпись
от « 22 » 06 2021 г



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Стекла закаленного строительного толщиной 10 мм

(обозначение и наименование продукции)

№ 40/ 05 - 2021

порядковый номер год выпуска

от «22» июня 2021 г.

Основание для проведения испытаний: договор об оказании услуг № 26209 от 19.06.2018, направление № 51 от 18.05.2021 от органа по сертификации продукции Автономной некоммерческой организации обеспечения промышленной безопасности «Сертификация Банковского оборудования-сервис»

(указать наименование документа)

Наименование и контактные данные заказчика 127550 г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 27, корп 1, офис 1928-29-30, телефон: (495)782-90-56, (925) 518-70-25, (499)977-22-22, sbo-service@indox.ru

Акт отбора образцов/проб № 51 от 18.05.2021 оформлен органом по сертификации продукции Автономной некоммерческой организацией обеспечения промышленной безопасности «Сертификация Банковского оборудования-сервис»

Наименование организации-производителя продукции ООО «ТТС Закалка» Россия, Самарская область, город Тольятти, шоссе Обводное, дом 99, офис 5, 740085@mail.ru

(указать полное наименование организации)

Наименование образца (пробы) Стекло закаленное строительное номинальной толщиной 10 мм

Обозначение НД на продукцию ГОСТ 30698-2014

Место отбора образцов (проб) _____

Дата получения образцов (проб) 15.06.2021

Место проведения испытаний и измерений АО «Салаватстекло», Производственная и испытательная лаборатория

Условия проведения испытаний перед испытанием образцы выдержаны 30 минут при температуре 24 °С. Испытания проводились при температуре 24 °С, относительной влажности 54 %, атмосферном давлении 740 мм рт. ст., освещенности 970 Лк

Сведения об испытываемых образцах (пробах):

Регистрационный номер образца (пробы)	Описание образца/пробы	Дата изготовления	Контролируемая партия		Дата проведения испытаний	Примечание
			Номер	Объем		
50.1	(280x250) мм	05.2021	-	-	17.06.2021	-
50.2	(280x250) мм		-	-		-
50.3	(280x250) мм		-	-		-

НД на метод (ы) испытаний

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 25535-2013 (Метод Б)	Стекло и изделие из него. Метод определения термостойкости.

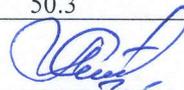
Оборудование и средства измерений для проведения испытаний

Наименование оборудования	Заводской номер	Номер свидетельства / аттестата	Дата поверки / аттестации	Действителен до
Низкотемпературная лабораторная электропечь SNOL 58/350	06950	Аттестат № 26/86 Протокол № 26/1/71	12.02.2020 11.02.2020	10.02.2022
Термогигрометр ИВА-6А-Д	14243	С-ДТТ/24-03- 2021/47083688	24.03.2021	23.03.2022
Прибор комбинированный ТКА ПКМ (31). Люксметр	31 6973 НТ	11/8271	29.06.2020	28.06.2021
Микрометр МК	53356	25/5518	12.08.2020	11.08.2021
Линейка измерительная металлическая (0-150) мм	4	25/4957	27.07.2020	26.07.2021
Рулетка измерительная металлическая UM5M	659	25/8379	25.11.2020	24.11.2021
Секундомер механический СОПр-2а-2-010	9519	25/8345	25.11.2020	24.11.2021
Термометр ТС-4М	5	Клеймо о пов. на термометре	12.2019	12.2021

Результаты испытаний

Наименование характеристики (показателя)	Величина характеристики (показателя) по НД	Регистрационный номер образца (пробы)	Величина характеристики (показателя)
Термостойкость	Должны выдерживать перепад температур не менее 200°С	50.1	Выдержал
		50.2	Выдержал
		50.3	Выдержал

Протокол составил: Лаборант химического анализа
должность


подпись

Стовбыра О.А.
ФИО

Протокол составлен в 3 экземпляре (ах):

2 экземпляр(а) направлен(ы) Органу по сертификации продукции Автономная некоммерческая организация обеспечения промышленной безопасности «СБО-сервисис» 127550 г. Москва, Дмитровское шоссе, д.27, корп 1, офис 1928-29-30, sbo-service@indox.ru

Примечания

- 1 Результаты испытаний, указанные в настоящем протоколе относятся к образцам (пробам), предоставленным заказчиком .
- 2 Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без разрешения начальника ПиИЛ.
3. ПиИЛ не несет ответственность за стадию отбора образцов.

Протокол № 40/05-2021 от 22.06.2021 окончен.